

# EPD\_Environmental Product Declaration



BEND 10 SIN RESPALDO

Ref\_F218M19

Fecha de Informe 12.07.2017

## Certificaciones

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

ISO 14006. Ecodiseño

PEFC. Cadena Custodia Productos Madera

FSC. Forest Stewardship Council

GBCe. Green Building Council España



## 1. Datos sobre el Sistema.

Tipo Producto Nuevo ☒ Rediseño ☐ Año del estudio 2017

Alcance de la declaración: Desde la extracción de materias primas a la solución de mesa completa, incluyendo escenario de fin de vida. El detalle de cada una de las fases consideradas y su alcance se incluye a continuación

Materiales	Producción	Transporte	Uso	Fin de vida
Incluye la extracción de materias primas y su transformación, hasta su adquisición por Actiu.	Considera los procesos de producción y montaje de Actiu	Considera los procesos de producción y montaje de Actiu	Esta etapa no tiene relevancia ambiental para el análisis de ciclo de vida. Se estima una durabilidad del producto de 15 años, aunque en realidad puede durar más.	Se han tomado como referencia datos de España. Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado

## 2. Materias Primas Utilizadas. Especificaciones de producto incluyendo el embalaje para el producto final

	KG por solución producto	Porcentaje %	Calidad de los datos	
			Producción de materias primas	Procesado
TELA	1,161	10,44%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Acero (SIMAPRO HAI)	2,002	18,00%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Cartón	3,401	30,58%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Espuma	4,535	40,78%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
<b>TOTAL</b>	<b>11,099</b>	<b>99,81%</b>		
<b>% de materiales reciclados</b>		<b>38,33%</b>		
<b>% de materiales reciclables</b>		<b>59,03%</b>		

El diseño de productos ACTIU está realizado para facilitar la separación de sus componentes y reciclado.

El producto ha sido diseñado para facilitar a las empresas la certificación LEED®. Se pueden obtener créditos LEED® gracias a nuestro producto. Por un lado, contiene un alto porcentaje de materiales reciclados y ha sido fabricado con bajas emisiones a la atmósfera. Por otro lado, ha sido diseñado con estándares ergonómicos. Por último, se puede reciclar fácilmente gracias a que ha sido concebido para un desmontaje e identificación de sus componentes muy sencillo. Todo ello le ayudará a conseguir créditos LEED® para la salud de los empleados y la innovación.

La verificación del proceso de análisis de ciclo de vida se realiza por expertos en Ecodiseño independientes [ACTIVALINK, S.L.] y mediante los criterios de las norma UNE - EN ISO 14006:2011 "Sistemas de gestión ambiental. Directrices para la incorporación del ecodiseño".

Este producto ha sido fabricado en las instalaciones de ACTIU BERBEGAL Y FORMAS, S.A.

[www.actiu.com](http://www.actiu.com)

# EPD Environmental Product Declaration

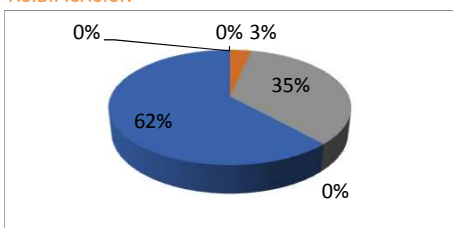
## BEND 10 SIN RESPALDO

Ref\_F218M19

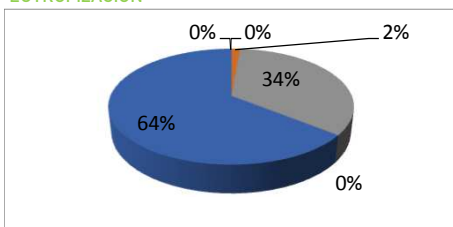
Fecha de Informe 12.07.2017

### 3. Impactos Producidos por Categoría. Se incluyen las cinco sustancias de cada categoría que más impacto tienen en cada una de ellas

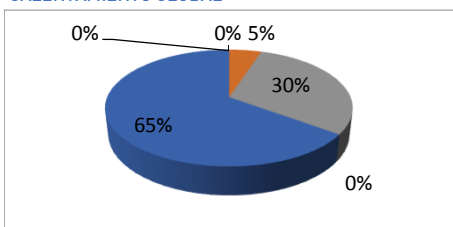
Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
<b>ACIDIFICACIÓN</b>	Substancias remanentes	kg SO2 eq	0
	Ammonia	kg SO2 eq	0,010981288
	Nitrogen dioxide	kg SO2 eq	0,112781012
	Nitrogen oxides	kg SO2 eq	0
	Sulfur dioxide	kg SO2 eq	0,200615978
	Sulfur oxides	kg SO2 eq	2,937E-258
	<b>TOTAL</b>	<b>kg SO2 eq</b>	<b>0,023470485</b>



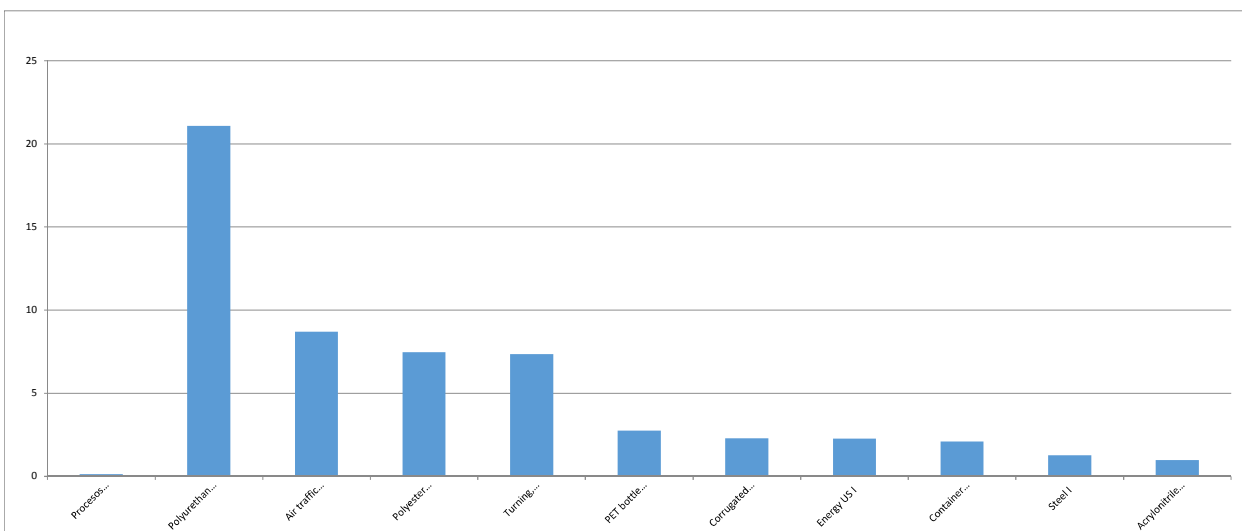
Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
<b>EUTROFIZACIÓN</b>	Substancias remanentes	kg PO4--- eq	0
	Ammonia	kg PO4--- eq	0,000688836
	Nitrogen dioxide	kg PO4--- eq	0,017520094
	Nitrogen oxides	kg PO4--- eq	0
	Ammonium, ion	kg PO4--- eq	0,032819873
	COD, Chemical Oxygen Demand	kg PO4--- eq	2,937E-258
	<b>TOTAL</b>	<b>kg SO2 eq</b>	<b>0,005167787</b>



Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
<b>CALENTAMIENTO GLOBAL</b>	Substancias remanentes	kg CO2 eq	0
	Carbon dioxide	kg CO2 eq	2,588701909
	Carbon dioxide, fossil	kg CO2 eq	15,54121416
	Carbon monoxide	kg CO2 eq	0
	Carbon monoxide, fossil	kg CO2 eq	33,58357909
	Dinitrogen monoxide	kg CO2 eq	2,937E-258
	<b>TOTAL</b>	<b>kg CO2 eq</b>	<b>7,356504987</b>



### Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)



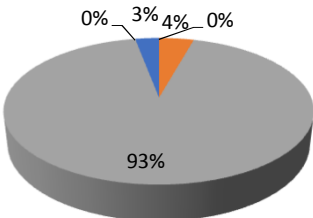
# EPD Environmental Product Declaration

## BEND 10 SIN RESPALDO

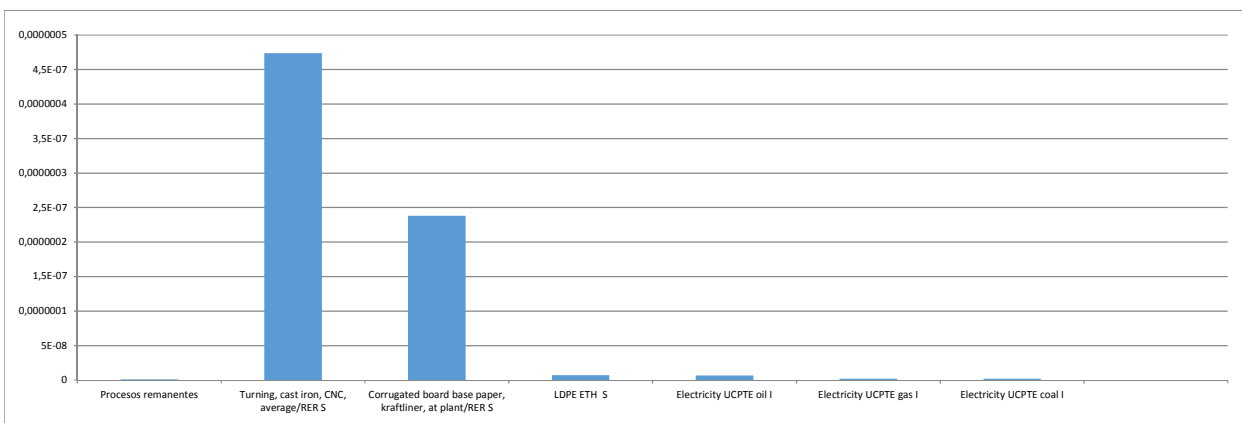
Ref\_F218M19

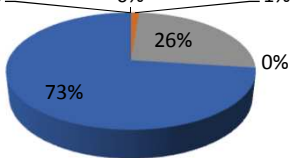
Fecha de Informe 12.07.2017

### 4. Impactos Producidos por Categoría. Se incluyen las cinco sustancias de cada categoría que más impacto tienen en cada una de ellas

Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
<b>REDUCCIÓN CAPA DE OZONO</b>			
	Substancias remanentes	kg CFC-11 eq	0
	Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211	kg CFC-11 eq	1,11088E-08
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	kg CFC-11 eq	2,38575E-07
	Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22	kg CFC-11 eq	0
	Methane, tetrachloro-, CFC-10	kg CFC-11 eq	7,62586E-09
			0
<b>TOTAL</b>		<b>kg SO2 eq</b>	<b>4,7368E-07</b>

### Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)



Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
<b>SMOG FOTOQUÍMICO</b>			
	Substancias remanentes	kg C2H4 eq	0
	Carbon monoxide	kg C2H4 eq	0,000686456
	Carbon monoxide, fossil	kg C2H4 eq	0,01426752
	Hydrocarbons, unspecified	kg C2H4 eq	0
	Methane	kg C2H4 eq	0,04034999
	Methane, fossil	kg C2H4 eq	2,937E-258
<b>TOTAL</b>		<b>kg SO2 eq</b>	<b>0,00469225</b>

Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
<b>RECURSOS NO RENOVABLES</b>			
	Substancias remanentes	MJ eq	0
	Coal, 18 MJ per kg, in ground	MJ eq	33,74345972
	Coal, 29.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	219,3980115
	Coal, brown, in ground	MJ eq	0
	Coal, hard, unspecified, in ground	MJ eq	593,1185125
	Energy, from coal	MJ eq	2,937E-258
<b>TOTAL</b>		<b>kg SO2 eq</b>	<b>114,9797797</b>

<b>RESIDUOS</b>	<b>Total NO PELIGROSOS</b>	<b>KG</b>	<b>2,64</b>
	<b>Total PELIGROSOS</b>	<b>KG</b>	<b>0,283</b>

# EPD Environmental Product Declaration

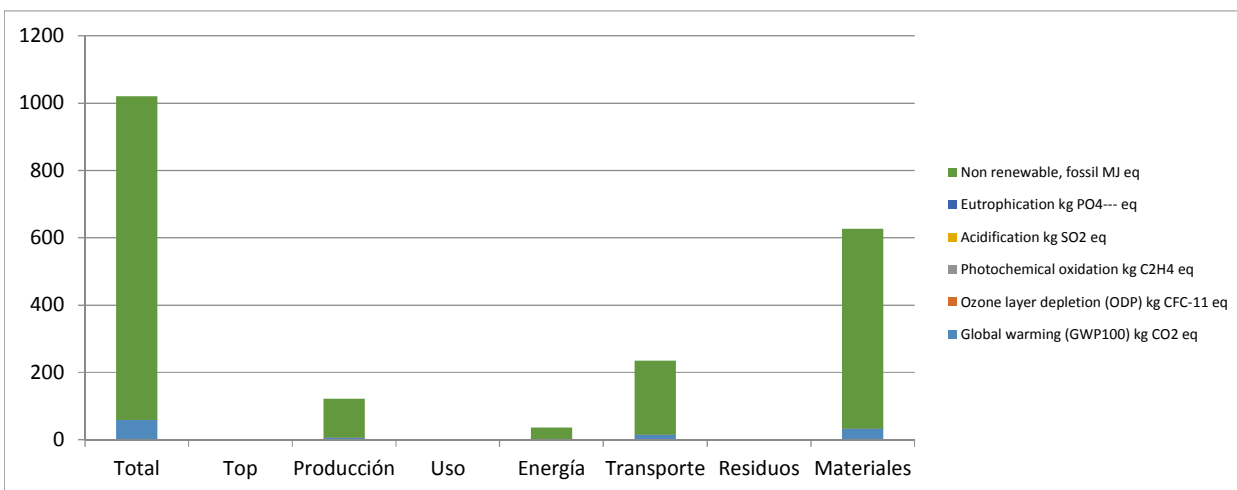
## BEND 10 SIN RESPALDO

Ref\_F218M19

Fecha de Informe 12.07.2017

**5. Impactos Producidos por Etapa Ciclo de Vida.** Se incluyen seis etapas: Producción, Uso, Energía, Transporte, Residuos y Materiales.

Categoría de impacto	Uds.	Total	Top	Producción	Uso	Energía	Trsp.	Residuos	Mat.
Global warming (GWP100)	kg CO2 eq	59,07000015	0	7,356504987	0	2,588701909	15,54	0	33,58
Ozone layer depletion (ODP)	kg CFC-11 eq	7,3099E-07	0	4,7368E-07	0	1,11088E-08	2E-07	0	8E-09
Photochemical oxidation	kg C2H4 eq	0,059996217	0	0,00469225	0	0,000686456	0,014	0	0,04
Acidification	kg SO2 eq	0,347848763	0	0,023470485	0	0,010981288	0,113	0	0,201
Eutrophication	kg PO4--- eq	0,05619659	0	0,005167787	0	0,000688836	0,018	0	0,033
Non renewable, fossil	MJ eq	961,2397634	0	114,9797797	0	33,74345972	219,4	0	593,1



# EPD Environmental Product Declaration

## BEND 10 SIN RESPALDO

Ref\_F218M19

Fecha de Informe 12.07.2017

### 6. Mejoras de Ecodiseño Consideradas.

Los productos de ACTIU son ecodiseñados considerando diferentes estrategias ambientales. De acuerdo a su nivel de complejidad, las estrategias utilizadas se clasifican en alguna de las siguientes. A continuación se describen algunas de las opciones elegidas para el eco diseño del producto significativas

ESTRATEGIA DE ECODESIGNO DE PRODUCTO	OPCIONES ELEGIDAS CON EL PRODUCTO
Selección de materiales de bajo impacto	Uso de materiales reciclados en un 38,33%
	Aluminio reciclado 100%
	Pintura en polvo (sin emisiones COV)
	Limitación en el uso de sustancias peligrosas. Sin cromo, mercurio, cadmio
Optimización de las técnicas de producción	Embalajes realizados en cartón reciclado.
	Optimización proceso corte para reducción generación residuos
	Procesos de pintado con las mejores técnicas disponibles:
	Cero emisiones de COVs y otros gases contaminantes.
Optimización del sistema de distribución	Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso para su reutilización.
	Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado
	Optimización del uso energético en el proceso de fabricación: Recuperación del calor en el proceso de pintado, sistemas de fabricación automatizados para ahorro de energía.
	Embalaje en bultos planos para optimización espacio.
Optimización de la vida útil del producto	Sistema modular para máximo aprovechamiento y combinación de diferentes modelos del programa
	15 años duración mínima producto
	Fácil mantenimiento y limpieza del producto. Se limpia fácilmente con un trapo húmedo con agua.
	El producto forma parte de un programa modular. Fácil de modificar, ampliar y reparar para optimizar su vida útil.
Optimización del fin de la vida del sistema	Fácil separación componentes del producto
	Alto grado de reciclabilidad del producto: 59,03%
	Sistema de reutilización de embalajes entre ACTIU y su parque de proveedores para evitar la generación de residuos

### Bibliografía y referencias

ISO 14025 Etiquetas ecológicas y declaraciones – Tipo III

ISO 14044:2006 "Gestión ambiental. Análisis ciclo de vida. Requisitos y directrices"

UNE - EN ISO 14006:2011 "Sistemas de gestión ambiental. Directrices para la incorporación del ecodiseño"

Métodos para el cálculo de impactos ambientales

Base datos: ETH-ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006.