

FICHA TÉCNICA SERIE

new PANO

A decorative graphic consisting of several thin, white, curved lines that swirl and loop around the right side of the word 'PANO'.

New
PANO

ÍNDICE.

1. PRESENTACIÓN.
2. COMPONENTES.
 - 2.1 SUPERFICIES.
 - 2.2 ACCESORIOS.
3. CONSERVACIÓN Y LIMPIEZA.
4. CERTIFICACIONES DE PRODUCTO.
5. CERTIFICACIONES DEL SISTEMA.
6. SOSTENIBILIDAD. EL MEDIO AMBIEN.





1. PRESENTACIÓN

SERIE NEW PANO

- La Serie NEW PANO se complementa de : NEW PANO, NEW PANO EXECUTIVE, NEW PANO MESAS DE JUNTAS, MOSTRADOR NEW PANO Y PANO BASIC.
- Cubre el nivel básico de las exigencias del despacho moderno con una gama amplia que permite solucionar en cualquier proyecto de trabajo.
- Líneas tradicionales, rectas , formas accentuadas y sólidas de gran belleza, adaptadas a los tiempos modernos.
- contraste entre zonas brillantes y mates, estilo de vanguardia.
- Los puestos dobles tienen una gran flexibilidad para dar soluciones a múltiples necesidades de equipamiento.
- Espacios abiertos y divertidos, donde la tecnología fluye con naturalidad. Un cambio en el esquema tradicional de trabajo.
- Las MESAS DE JUNTAS están preparadas para acomodar gran cantidad de personas.
- MOSTRADOR amplias soluciones para espacios de recepción a partir de módulos individuales o de progresión. programa para mesas presidenciales.

ESTA FICHA SE COMPLEMENTA CON LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS:

- Carta de colores.
- Catálogo de la serie NEW PANO para las medidas y sus respectivas referencias de los productos de la serie.
- Tarifa técnica, para los precios.

2 COMPONENTES

2.1 SUPERFICIES:

Planos de trabajo en los siguientes materiales:

Planos de trabajo en Tablero aglomerado de partículas de madera, disponible en 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas, de densidad media 690 kg/m³.

Grupo Alvic cumple la normativa PEFC de protección al medio ambiente para que las maderas utilizadas sean procedentes de explotaciones sostenibles. Recubrimiento melamínico, con canto de PVC de 2 mm de espesor, aplicado con cola PUR (Adhesivo sólido poliuretánico higroreactivo), innovación aplicada en el proceso de encolado que proporciona grandes prestaciones de resistencia al calor y un óptimo comportamiento a la humedad y los solventes. La aplicación de la cola PUR en el proceso de encolado se realiza a través de pistola que permite aplicar la cola únicamente a la superficie del canto, sin que restos de cola afecten a la superficie de trabajo, dando como resultado unos acabados en los sobres de la mesa impecables. El formato de la cola PUR, de color translúcido, la hace prácticamente invisible, y su composición es, además, de mayor adherencia que la cola tradicional. Los resultados son unos acabados de calidad muy superiores al tradicional sistema de encolado. Las aristas de los cantos se redondean a R= 2 mm, siendo los cantos y esquinas de la superficie de trabajo redondeadas.

La Unión de la encimera a la estructura metálica se realiza mediante insertos metálicos.

Recubrimiento para COMPLEMENTOS en acabado IRIS: , laminado de alta presión por ambas caras (total = 19,4mm) y canto de ABS de 1 mm de espesor aplicado con cola PUR, con todas sus aristas redondeadas a R = 1mm. Para frontales de armarios y cajoneras.

FICHA DE CALIDADES

PRUEBAS Y ENSAYOS DE LOS TABLEROS DE NUESTROS PROVEEDORES

Tablero aglomerado de partículas de madera prensada, con recubrimientos melaminizados, con las siguientes CARACTERÍSTICAS:

1.1 TABLERO DE PARTÍCULAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Densidad	UNE-EN 323:1994	Valor informativo
Contenido de humedad	UNE-EN 322:1994	UNE-EN 312-1:2004
Resistencia a la flexión	UNE-EN 310:1994	UNE-EN 312-1:2004
Módulo de elasticidad en flexión	UNE-EN 310:1994	(TIPO P2)
Cohesión interna	UNE-EN 319:1994	
Resistencia al arranque de superficie	UNE-EN 311:1994	
Resistencia al arranque de tornillos	UNE-EN ISO 13446:2002	Valor informativo

1.2. TABLEROS DE PARTICULAS DE MADERA MELAMINIZADOS EN UNICOLORES.

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN SH	SV
Resistencia al manchado	UNE-EN 14322:2004	Grado no inferior a 3	
Resistencia a quemaduras de cigarrillo		Valor informativo	N.A.
Resistencia al impacto por caída de bola		Valor informativo	
Resistencia a la abrasión		Clase 3A	Clase 2
Resistencia al rajado		³ 3	
Resistencia al rayado		³ 5 (N)	

Especificación según UNE-EN 14322:2004
 SH: Superficies horizontales de trabajo (encimeras de mesa).
 SV: Superficies verticales y horizontales de baja licitación
 (frentes armario, faldones de mesa, baldas, envolventes de armario, etc.)
 NA: No aplicable.

1.3. TABLEROS DE PARTICULAS DE MADERA MELAMINIZADOS CON DISEÑOS.

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN SH	SV
Resistencia al manchado	UNE-EN 14322:2004	Grado no inferior a 3	
Resistencia a quemaduras de cigarrillo		Valor informativo	N. A.
Resistencia al impacto por caída de bolr		Valor informativo	
Resistencia a la abrasión		Clase 2	Clase2
Resistencia al rajado		³ 3	
Resistencia al rayado		³ 5 (N)	

Especificación según UNE-EN 14322:2004

SH: Superficies horizontales de trabajo (encimeras de mesa).

SV: Superficies verticales y horizontales de baja licitación

(frentes armario, faldones de mesa, baldas, envolventes de armario, etc.)

NA: No aplicable.

1.4. COMPLEMENTOS DE MDF LAMINADOS EN UNICOLORS DE ALTO BRILLO.

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN SV
Resistencia al manchado (Valoración)	UNE-EN 438-2:2005	Grado no inferior a3
Resistencia a la abrasión - Punto inicial (ciclos) - Resistencia. Punto medio (ciclos)	UNE-EN-438-2:2005	Clase 2 No inferior a 50 No inferior a 150
Solidez del color a la luz (Valoración escala de azules)	UNE-EN-438-2:2005	No inferior a 6

Especificación según UNE-EN 438-2:2005 para laminado estratificado y acorde con la especificación para mueble de oficina UNE 89401-3:2008.

SV: Superficies verticales y horizontales de baja licitación

(frentes armario, faldones de mesa, baldas, envolventes de armario, etc.)

2.2. PROCESOS DE ENCOLADO

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Encolado de canto	UNE 56843:2001 Apdo. 8	Sin desencilado

2.2.- ACCESORIOS.

Faldones.

Elemento incorporado de Serie NEW PANO, existente en 1 acabados: fabricado en melamina de 19 mm. canteado en ABS de 1,5 mm. El faldón melamínico se une a los laterales mediante ejes y excéntricas metálicos de M6.

Pantallas

Para puestos de trabajo compartidos, separando cada zona mediante crecimientos verticales, disponibles en dos opciones de material: melamina y metacrilato. Estos separadores pueden montarse en posición lateral y frontal.

Las pantallas laterales son ancladas mediante soportes metálicos. Las pantallas frontales, especialmente diseñadas para puestos enfrentados, mesas dobles, tienen un sistema de anclaje compuesto por dos soportes divisores en acero, que a su vez sirven de sujeción al top acces.

Electrificación.

Posibilidad de cablear a través del espacio para cableado entre los dos sobres de mesa y la pantalla (opcional). Se dispone de 1cm de holgura para pasacables entre la mesa y la pantalla, y de 4 cm de holgura entre los 2 sobres de mesa enfrentados sin pantalla, para el paso de los cables hacia las bandejas de electrificación instaladas debajo de las superficies.

Se dispone de una bandeja pasacables, canal de electrificación horizontal, que permite la instalación de cables después del montaje, con capacidad suficiente para alojar cajas de conexión, de fuerza, teléfono y datos, facilitando asimismo la manipulación de cableado. Acceso del cableado al plano de tra bajo a través de las tapas abatibles top access. Están disponibles para estructuras multipuestos.

También se dispone de elementos de electrificación empotrables sobre las mesas de melamina: multitoma extraíble, pasacables rectangular (con cepillo), multitomas equipasas con tomas de corriente, voz y datos, arandelas de electrificación, etc. Esta solución es muy recomendable para puestos de trabajo que puedan tener varios usuarios, así como para obtener una mayor optimización de la superficie de trabajo.

Se aporta en esta colección el "top access", sistema integrado de electrificación que facilita enormemente la instalación del cableado y conexión de equipos. Se compone de una bandeja de melamina que circula bajo la superficie de trabajo, y en la que se colocan las bases de conexión (eléctrica, voz y datos) a la que se accede directamente a través de unas tapas abatibles en melamina colocadas a lo largo de la mesa. El sistema de apertura es mediante bisagras con pistón, para ayudar en su basculación al cierre de dicho elemento. Las dimensiones de las tapas abatibles son 70 mm de profundidad por anchura el ancho de la mesa.

El top access se sustenta en soportes divisor de acero que a su vez se sustentan en los largueros de la mesa. Sobre dichos soportes se pueden colocar pantallas centradas en melamina en 19 mm o metacrilato, aptas para colocar elementos de "tercer nivel"

La solución del top access, permite un acceso mucho más ágil que las soluciones tradicionales de conexión de los distintos elementos propios de la oficina (portátil, móvil, ordenador), que permite el conexionado directo desde la zona superior de la mesa a las tomas de corriente, adsl, voz, etc.

Informática

Se dispone de un soporte CPU metálico fabricado en chapa de acero laminado de 1,5mm y pintado mediante aplicación de polvo epoxi al horno en colores aluminio, con capa de espesor medio de 60 micras, para el cableado (opcionales), así como de portateclados adaptados a nuestros puestos de trabajo.

ENSAYOS SOBRE PRODUCTOS ACABADOS . MESAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dimensiones	EN 527-1:2000 UNE-EN 527-1:2001 UNE-EN 527-1/AC:2003	EN 527-1:2000. Apdo. 3, 4 y 5 UNE-EN 527-1:2001. Apdo. 3, 4 y 5 UNE-EN 527-1/AC:2003
Requisitos de seguridad	EN 527-2:2002 UNE-EN 527-2:2003	EN 527-2:2002 Apdo. 3 y 4 UNE-EN 527-2:2003 Apdo. 3 y 4
Ensayos mecánicos	EN 527-3:2003 UNE-EN 527-3:2003	EN 527:2003 Apdo. 6.1 a 6.6 UNE-EN 527-3:2003 Apdo 6.1 a 6.6

3.- MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Para el cuidado y conservación de este mueble le recomendamos observe los siguientes consejos de utilidad: No emplee utensilios cortantes ni esponjas abrasivas para limpiar los componentes de madera ni los acabados de pintura o cromo sobre metal.

Para la limpieza de las encimeras evite el uso de esponjas de fibras duras, jabones abrasivos, acetonas y disolventes; basta una esponja y agua jabonosa.

Estas instrucciones de conservación y limpieza se hacen extensivas a las superficies de cristal donde, además, debe observarse la precaución de no arrastrar jarrones u otros objetos de hogar para evitar rayones indeseables. Tampoco es aconsejable la colocación de recipientes a elevada temperatura.

4.-CERTIFICACIONES DE PRODUCTO

Los productos de mobiliario de oficina del “Grupo Alvic FR Mobiliario S.L. -OFITRES” disponen del derecho de uso del Símbolo Calidad ya que son sometidos a controles de calidad anuales en los laboratorios de AIDIMA, según las normas aplicables: mesas de trabajo y reuniones, armarios, bucs, ..., tal como se establece en el Reglamento General para la Concesión y Uso del “Símbolo Calidad” de AIDIMA.

5.- CERTIFICACIONES DE SISTEMA

Ofitres trabaja conforme a la norma de calidad ISO 9001: 2004, bajo la que está certificada, manteniendo implantado un exigente sistema de Calidad, con procedimientos de control de calidad que se implementan desde el control del diseño hasta la inspección del producto terminado, su entrega y montaje.

Todos nuestros productos pasan por métodos de ensayo y soportan niveles de exigencia que aseguren su calidad y durabilidad en el transcurso del tiempo.

Todo ello en aras a poder ofrecer calidad y fiabilidad en el servicio a nuestros clientes. Calidad de la que estamos tan seguros, que nos permite ofrecer 5 años de garantía por defectos de calidad en nuestros productos.

6.- SOSTENIBILIDAD. EL MEDIO AMBIENTE

El equilibrio con nuestro entorno, el correcto desempeño ambiental de nuestras actividades, productos y servicios, conjugado con el desarrollo económico y social, es el modo adecuado para alcanzar el desarrollo sostenible de nuestra actividad

Como fabricantes de mobiliario, y consumidores, por nuestra actividad, de recursos naturales, es nuestra filosofía hacer cuanto esté en nuestras manos para proteger el medio ambiente

Documentamos y tratamos todo el desperdicio generado en la actividad. Las compañías con las que trabajamos, y que recogen el desperdicio generado, también están acreditadas en el transporte y gestión de residuos.

OFITRES obtiene la acreditación PEFC, para el control de la cadena de custodia, que demuestra nuestro compromiso de trabajo hacia el desarrollo sostenible.

OFITRES ha obtenido la acreditación ISO 14001 implantando un sistema de gestión medioambiental, todos nuestros procesos productivos que puedan afectar el medio ambiente, serán debidamente controlados y registrados.



CERTIFICACIONES DE CALIDAD/
CERTIFICACIONES DE QUALITAT/
QUALITY STANDARDS/ CERTIFICACIONES
DE QUALITE:



LA AIDIMA
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DE INVESTIGACIONES Y DESARROLLOS



Organización de Control de Calidad
BUREAU VERITAS
Certification

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

ASOCIADOS/ ASSOCIATS
PARTNERS/ PARTENAIRES:



MADE IN:

