

ARMARIO METAL PUERTAS PERSIANA (100x120)

Fecha de Informe 13.07.2011

Certificaciones

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
UNE 150301. Ecodiseño
PEFC. Cadena Custodia Productos Madera
CCVE. Consejo Construcción Verde España (Spain Green Building Council)



1. Datos sobre el Sistema.

Tipo	Producto Nuevo <input checked="" type="checkbox"/>	Rediseño <input type="checkbox"/>	Año del estudio 2009	
Alcance de la declaración:	Desde la extracción de materias primas a la solución de mesa completa, incluyendo escenario de fin de vida. El detalle de cada una de las fases consideradas y su alcance se incluye a continuación			
Materiales	Producción	Transporte	Uso	Fin de vida
Incluye la extracción de materias primas y su transformación, hasta su adquisición por Actiu.	Considera los procesos de producción y montaje de Actiu.	Incluye el transporte desde las instalaciones de Actiu hasta las instalaciones de los clientes, para el mercado nacional. Transporte realizado con camión con semirremolque	Esta etapa no tiene relevancia ambiental para el análisis de ciclo de vida. Se estima una durabilidad del producto de 15 años, aunque en realidad puede durar más.	Se han tomado como referencia datos de España. Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado como residuo urbano.

2. Materias Primas Utilizadas. Especificaciones de producto incluyendo el embalaje para el producto final

	KG por solución producto	Porcentaje %	Calidad de los datos	
			Producción de materias primas	Procesado
Acero	48,5298	88,46%	Datos bibliográficos	Datos específicos
Cartón	1,85976	3,39%	Datos bibliográficos	Datos específicos
Plástico	4,4737	8,15%	Datos bibliográficos	Datos específicos
TOTAL	54,863	100,00%		
% de materiales reciclados		3,39%		
% de materiales reciclables		99,5%		

El diseño de productos ACTIU está realizado para facilitar la separación de sus componentes y reciclado.

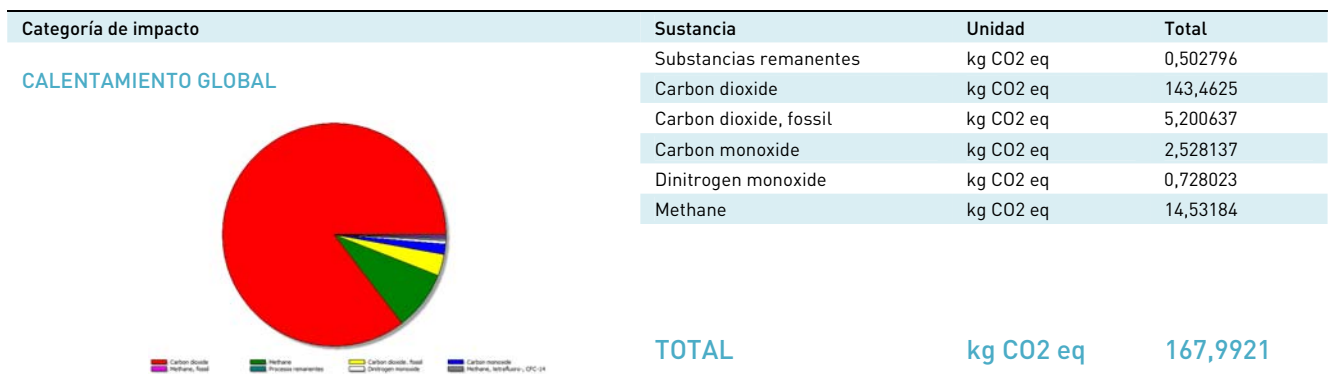
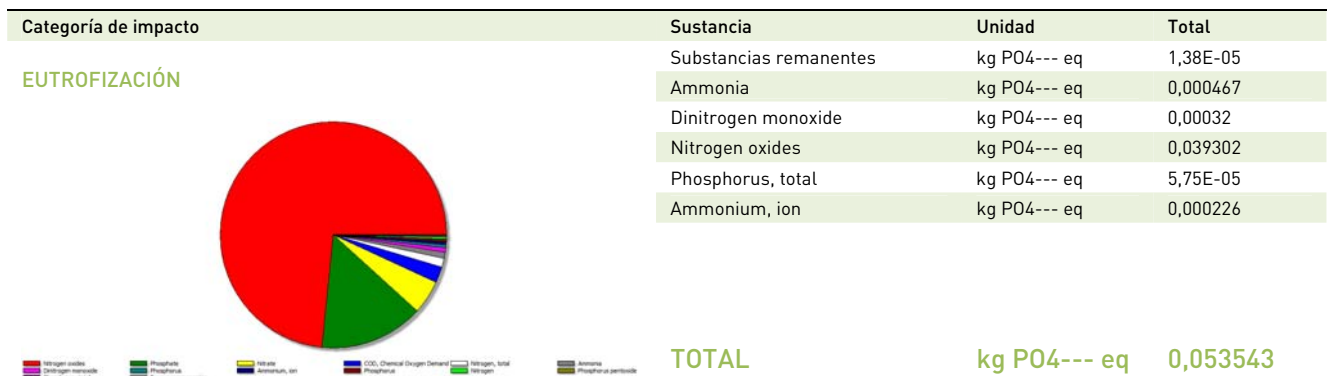
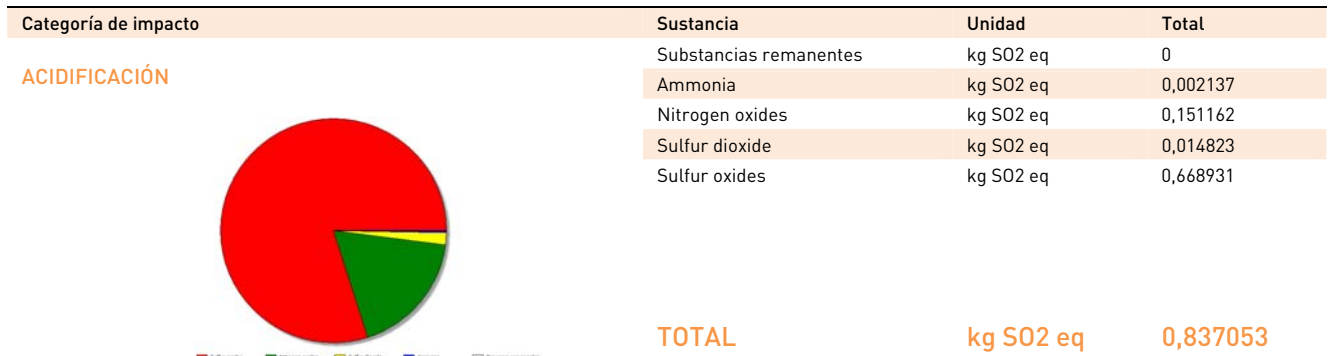
El producto ha sido diseñado para facilitar a las empresas la certificación LEED®. Se pueden obtener créditos LEED® gracias a nuestro producto. Por un lado, contiene un alto porcentaje de materiales reciclados y ha sido fabricado con bajas emisiones a la atmósfera. Por otro lado, ha sido diseñado con estándares ergonómicos. Por último, se puede reciclar fácilmente gracias a que ha sido concebido para un desmontaje e identificación de sus componentes muy sencillo. Todo ello le ayudará a conseguir créditos LEED® para la salud de los empleados y la innovación.

La verificación del proceso de análisis de ciclo de vida se realiza por expertos en Ecodiseño independientes (Consultora Esfera de Negocios) y mediante los criterios de las norma UNE 150301:2003 "Ecodiseño".

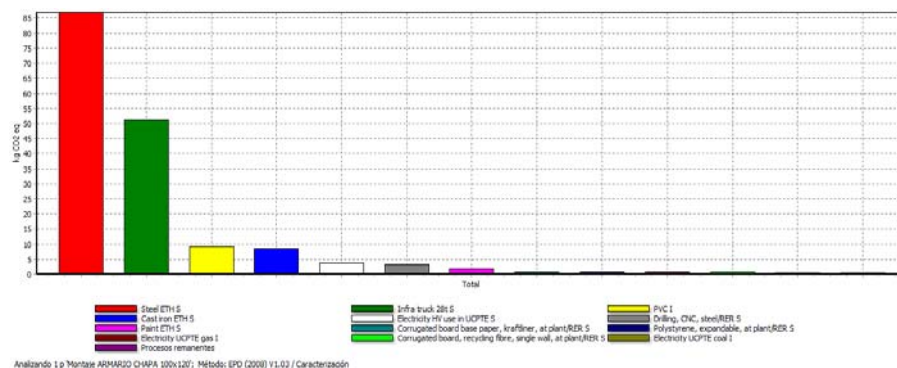
ARMARIO METAL PUERTAS PERSIANA (100x120)

Fecha de Informe 13.07.2011

3. Impactos Producidos por Categoría. Se incluyen las cinco sustancias de cada categoría que más impacto tienen en cada una de ellas



Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)



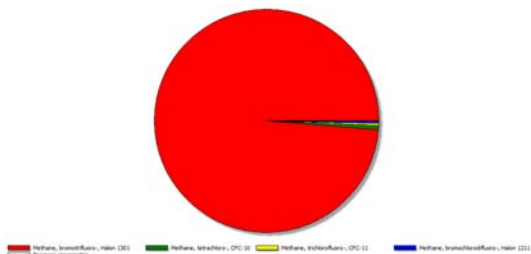
Este producto ha sido fabricado en las instalaciones de ACTIU BERBEGAL Y FORMAS, S.A.

www.actiu.com

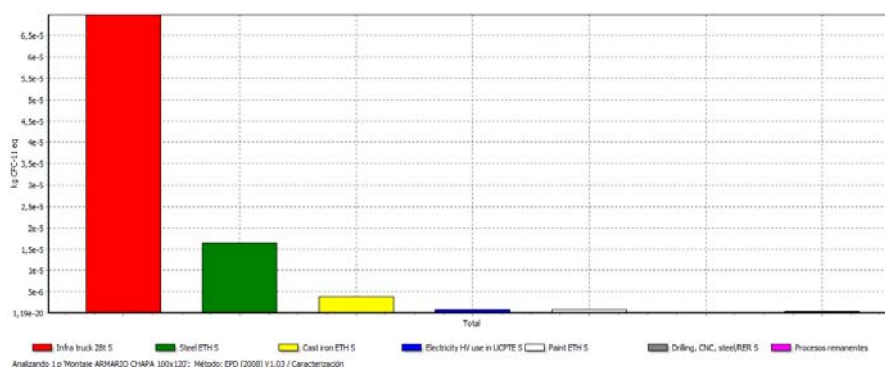
EPD Environmental Product Declaration



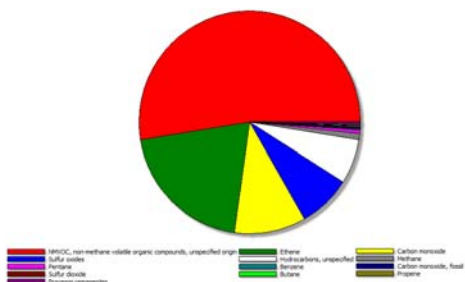
Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
REDUCCIÓN CAPA OZONO	Substancias remanentes	kg CFC-11 eq	5,86E-08
	Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211	kg CFC-11 eq	2,61E-07
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	kg CFC-11 eq	9,14E-05
	Methane, tetrachloro-, CFC-10	kg CFC-11 eq	5,55E-07
	Methane, trichlorofluoro-, CFC-11	kg CFC-11 eq	2,79E-07
	TOTAL	kg CFC-11 eq	9,25E-05



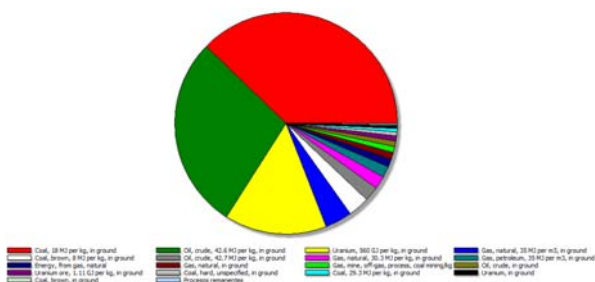
Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)



Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
SMOG FOTOQUÍMICO	Substancias remanentes	kg C2H4 eq	0,001553
	Benzene	kg C2H4 eq	0,000763
	Butane	kg C2H4 eq	0,000585
	Carbon monoxide	kg C2H4 eq	0,043478
	Carbon monoxide, fossil	kg C2H4 eq	0,000752
	Ethene	kg C2H4 eq	0,08391
	TOTAL	kg C2H4 eq	0,415239



Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
RECURSOS NO RENOVABLES	Substancias remanentes	MJ eq	5,010685
	Coal, 18 MJ per kg, in ground	MJ eq	1248,075
	Coal, 29.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	16,6131
	Coal, brown, 8 MJ per kg, in ground	MJ eq	101,7649
	Coal, brown, in ground	MJ eq	5,359157
	Coal, hard, unspecified, in ground	MJ eq	19,74583
	TOTAL	MJ eq	3307,62



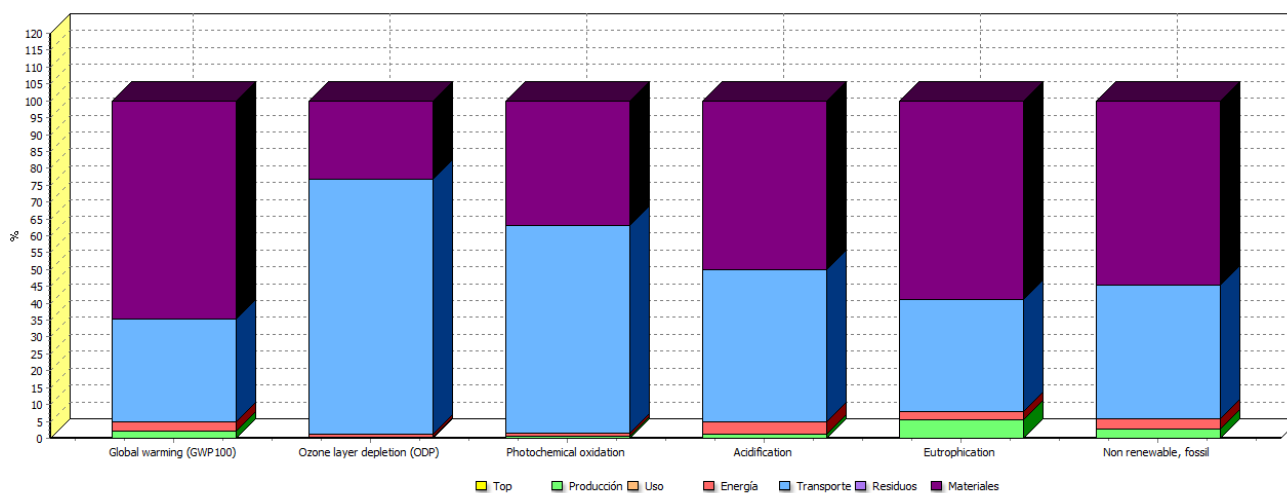
RESIDUOS	Total NO PELIGROSOS	KG	1,58
	Total PELIGROSOS	KG	0,0705

ARMARIO METAL PUERTAS PERSIANA (100x120)

Fecha de Informe 13.07.2011

4. Impactos Producidos por Etapa Ciclo de Vida. Se incluyen seis etapas: Producción, Uso, Energía, Transporte, Residuos y Materiales.

Categoría de impacto	Unidad	Total	Top	Producción	Uso	Energía	Transporte	Residuos	Materiales
Global warming	kg CO2 eq	167,9921	0	3,341884	0	5,091201	51,14526	0	108,4138
Ozone layer depletion	kg CFC-11 eq	9,25E-05	0	2,3E-07	0	9,43E-07	6,99E-05	0	2,14E-05
Photochemical oxidation	kg C2H4 eq	0,415239	0	0,002604	0	0,003299	0,255345	0	0,153992
Acidification	kg SO2 eq	0,837053	0	0,01093	0	0,029007	0,378617	0	0,418499
Eutrophication	kg PO4--- eq	0,053543	0	0,002923	0	0,001322	0,01781	0	0,031489
Non renewable, fossil	MJ eq	3307,62	0	89,42027	0	100,387	1307,269	0	1810,544



ARMARIO METAL PUERTAS PERSIANA (100x120)

Fecha de Informe 13.07.2011

5. Mejoras de Ecodiseño Consideradas.

Los productos de ACTIU son ecodiseñados considerando diferentes estrategias ambientales. De acuerdo a su nivel de complejidad, las estrategias utilizadas se clasifican en alguna de las siguientes. A continuación se describen algunas de las opciones elegidas para el eco diseño del producto significativas

ESTRATEGIA DE ECODISEÑO DE PRODUCTO	OPCIONES ELEGIDAS CON EL PRODUCTO
Selección de materiales de bajo impacto	<p>Uso de materiales reciclados en un 3%</p> <p>Aluminio reciclado 100%</p> <p>Pintura en polvo (sin emisiones COV)</p> <p>Limitación en el uso de sustancias peligrosas. Sin cromo, mercurio, cadmio</p> <p>Embalajes realizados en cartón reciclado.</p>
Optimización de las técnicas de producción	<p>Optimización proceso corte para reducción generación residuos</p> <p>Procesos de pintado con las mejores técnicas disponibles:</p> <p>Cero emisiones de COVs y otros gases contaminantes.</p> <p>Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso para su reutilización.</p> <p>Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado</p> <p>Optimización del uso energético en el proceso de fabricación: Recuperación del calor en el proceso de pintado, sistemas de fabricación automatizados para ahorro de energía.</p>
Optimización del sistema de distribución	<p>Embalaje en bultos planos para optimización espacio.</p> <p>Sistema modular para máximo aprovechamiento y combinación de diferentes modelos del programa</p>
Optimización de la vida útil del producto	<p>15 años duración mínima producto</p> <p>Fácil mantenimiento y limpieza del producto. Se limpia fácilmente con un trapo húmedo con agua.</p> <p>El producto forma parte de un programa modular. Fácil de modificar, ampliar y reparar para optimizar su vida útil.</p>
Optimización del fin de la vida del sistema	<p>Fácil separación componentes del producto</p> <p>Alto grado de reciclabilidad del producto: 99%</p> <p>Sistema de reutilización de embalajes entre ACTIU y su parque de proveedores para evitar la generación de residuos</p>

Bibliografía y referencias

ISO 14025 Etiquetas ecológicas y declaraciones – Tipo III

Norma UNE-EN-ISO 150301:2003 "Ecodiseño".

ISO 14044:2006 "Gestión ambiental. Análisis ciclo de vida. Requisitos y directrices"

UNE 150301:2003 "Ecodiseño"

Métodos para el cálculo de impactos ambientales

Base datos: ETH-ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006.