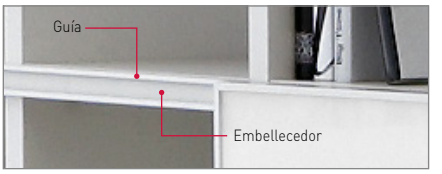
CARACTERÍSTICAS

Guía para puertas de aluminio anodizado con embellecedor en el mismo acabado que el armario



Estructura en tablero de melamina de 30 mm de espesor

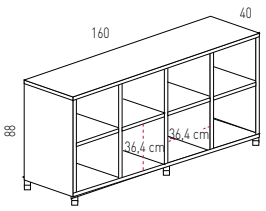
Trasera de melamina de 10 mm. de espesor

Puertas opcionales de vidrio de seguridad de 4mm de espesor y perfil de aluminio anodizado.
Puertas opcionales de melamina de 16mm. de espesor con tirador integrado fabricado en Zamak

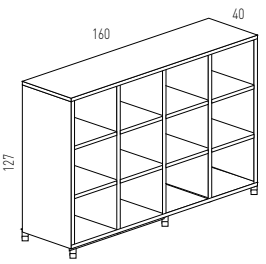
Nivelador de Poliamida Negra

MODELOS

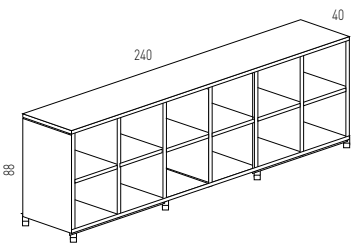
Modelos fabricados con tablero de melamina de espesor de 30mm



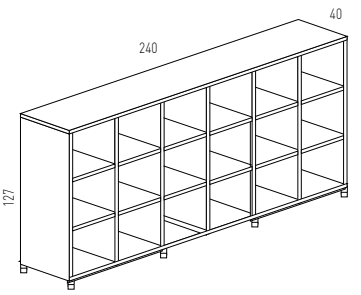
NL110



NL115



NL120



NL125

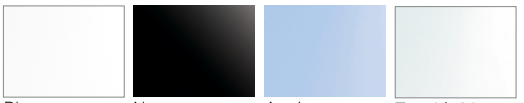
ACABADOS MELAMINA

(ver ficha de acabados)

Blanco | Blanco/Acacia | Acacia | Erable | Roble | Olmo | Castaño | Nogal-N | Wengue | Fresno

ACABADOS PUERTAS DE VIDRIO

(ver ficha de acabados)



Blanco | Negro | Azul | Traslúcido

Tiradores de zamak:

-Melamina Blanca: tirador acabado blanco.
-Melamina Acacia: tirardor acabado blanco.
-Resto melamina: tirador acabado aluminizado.

MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

76,68%
MATERIALES RECICLADOS

PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV´s. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y MADERA

TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN DISOLVENTE

USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

96,02%
RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

FSC www.fsc.org FSC® C106678
The mark of responsable forestry

PEFC/04-31-0782
Certificado PEFC

EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO

UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001

UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001

Certificado E1 según EN 13986

PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

NORMATIVAS

Los **CUBIC** ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la normas:

- UNE: EN 14073-2:05. Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario contenedor. Requisitos de seguiridad.

- UNE: EN 14073-3:05. Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario contenedor. Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura.

- UNE: EN 14074:05. Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario de archivo. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles.